

## Propriétés générales

Description	Enduit projeté incombustible destiné à la protection incendie des tunnels routiers et ouvrages souterrains
Composition	Composite minéral à base de ciment, vermiculite, liant hydraulique et additifs spéciaux
Applications principales	Protection des structures béton
Epaisseur de produit projeté	Standard : 32 mm
Masse volumique moyenne	800 kg/m <sup>3</sup>
Réaction au feu	Incombustible A1
Résistance au lavage haute pression	Résistance à un lavage haute pression de 100 bars à une distance de 50 cm ou avec brosses rotatives
Caractéristiques biologiques	Imputrescible
Couleur	Blanc cassé
Finition	Brute de projection ou lissée Mise en peinture possible

## Propriétés de résistance au feu

Niveau de performance	N1, N2, N3
Tests réalisés	ISO 834 : 4H00 et HCM : 2H00

Type de feu	Durée de résistance au feu	Epaisseur	Température moyenne à l'interface béton/protection
ISO 834	240 min	32mm	210°C
HCM	120 min	32mm	220°C