

## Propriétés générales

Description	Enduit projeté incombustible destiné à la protection incendie des structures aciers contre les feux hydrocarbures
Composition	Composite minéral à base de ciment, vermiculite, liant hydraulique et additifs spéciaux
Applications principales	Protection des structures acier et béton des complexes industriels et infrastructures pétrochimiques onshore et offshore
Epaisseur de produit projeté	Variable. A déterminer selon les caractéristiques du support et la performance recherchée
Masse volumique moyenne	800 kg/m <sup>3</sup>
Réaction au feu	Incombustible A1
Résistance au lavage haute pression	Résistance à un lavage haute pression de 100 bars à une distance de 50 cm ou avec brosses rotatives
Caractéristiques biologiques	Imputrescible
Couleur	Blanc cassé
Finition	Brute de projection ou lissée Mise en peinture possible

## Propriétés de résistance au feu

Niveau de performance	15 à 360 min
Norme	ENV 13381-4 : 2002 - Courbe de montée en température selon UL 1709